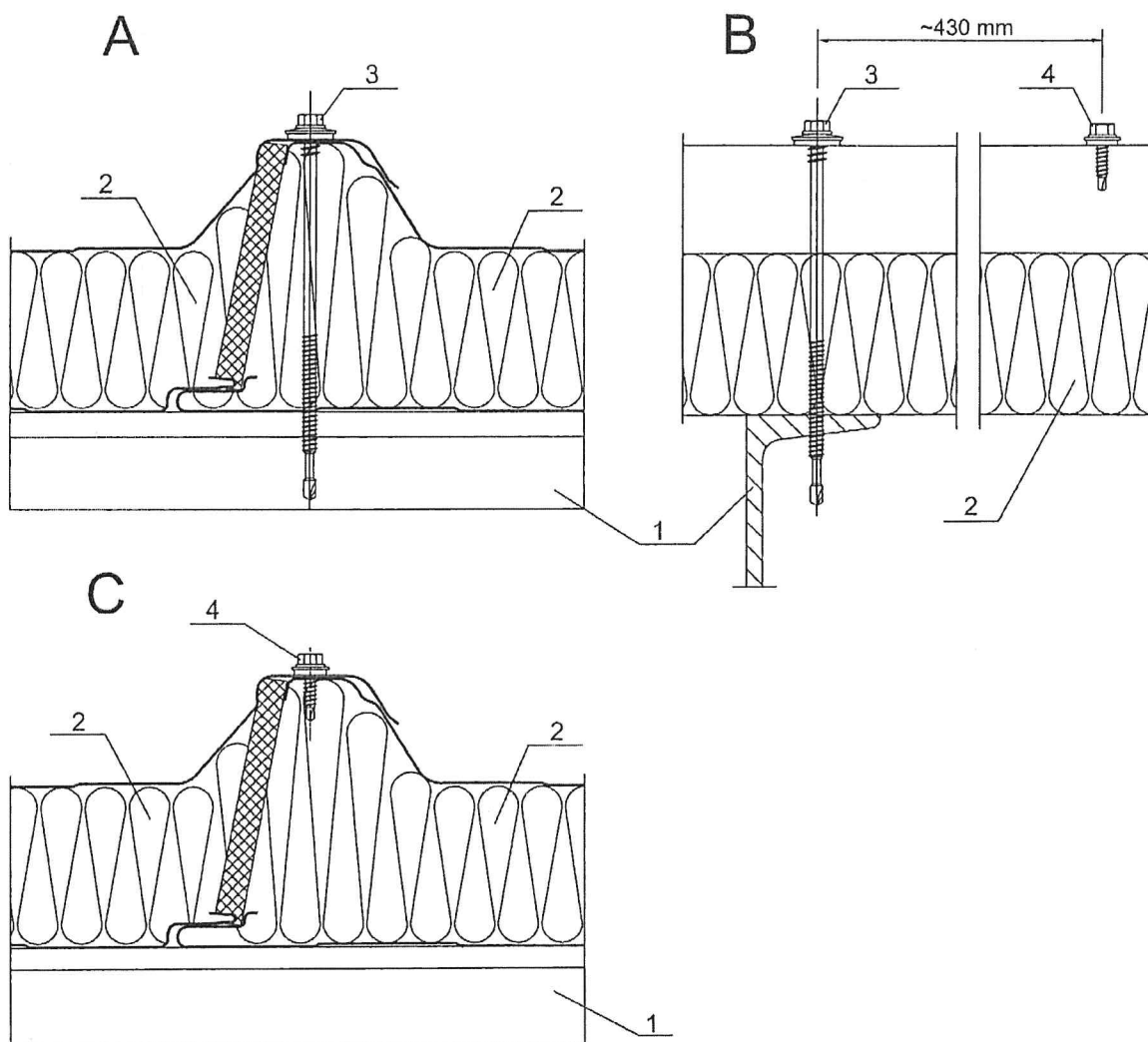


Zamocowanie płyt z rdzeniem PIR do płatwi stalowej.

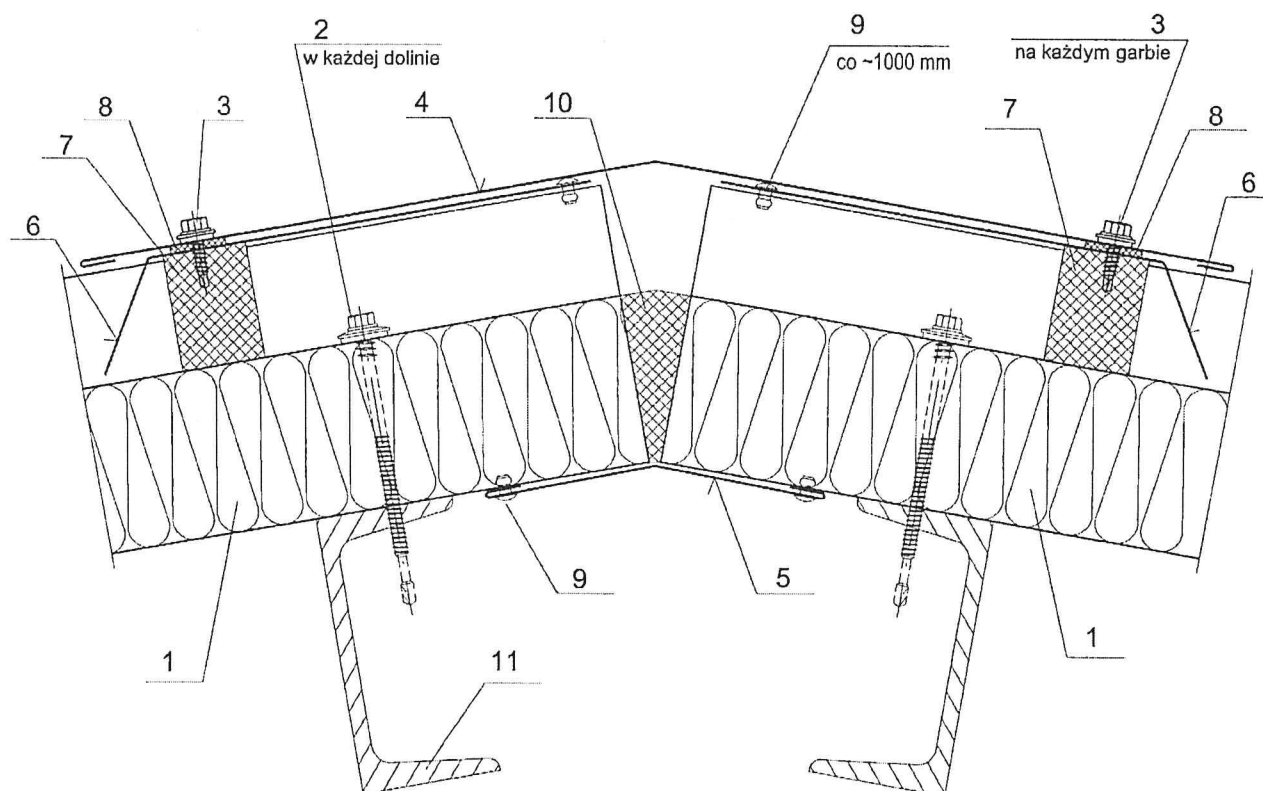


- A. Przekrój równoległy do płatwi – mocowanie.
 B. Przekrój prostopadły do płatwi.
 C. Przekrój równoległy do płatwi – przez styk płyt.

1. Płatew stalowa wg P.T. konstrukcji.
 3. Łącznik Ł01 dla płatwi gorącowalcowanej lub Ł02 dla płatwi zimnogiętej.
 4. Łącznik Ł03 co ~430mm

Zamocowanie płyt
w kalenicy.

z rdzeniem PIR

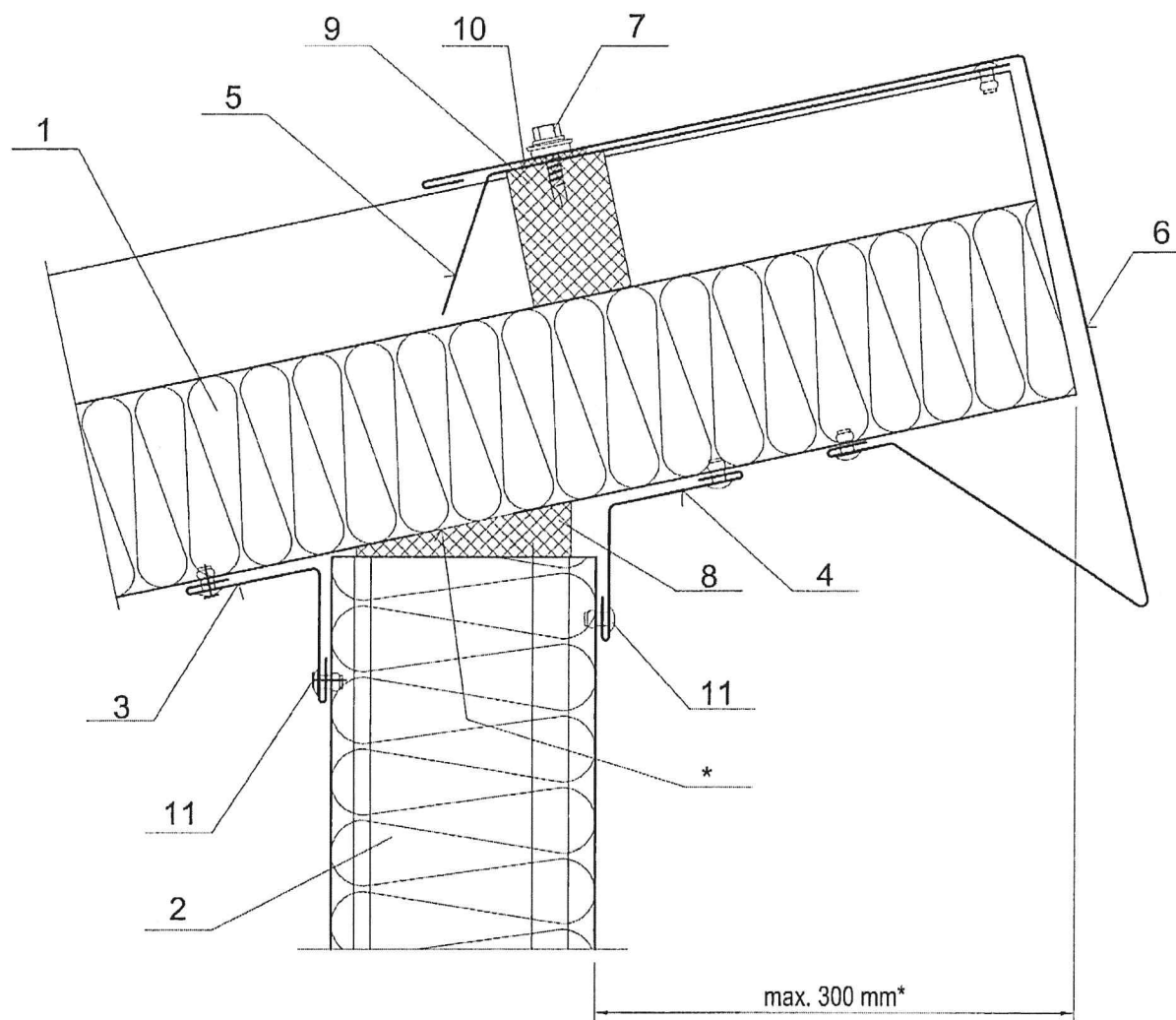


- 2. Łącznik Ł01 dla płatwi gorącowałcowanej lub Ł02 dla płatwi zimnogiętej.
- 3. Łącznik Ł03 lub nit szczelny.
- 4. Obróbka kalenicowa EA1B09.
- 5. Obróbka podkalenicowa EA1B10.
- 6. Obróbka przykalenicowa EA1B13.

- 7. Uszczelka polietylenowa U01.
- 8. Uszczelka samoprzylepna PE 4x20.
- 9. Nit jednostronny Al/Fe (co ~300 mm).
- 10. Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa.
- 11. Płatwie wg P.T. konstrukcji.

Połączenie płyty
ścienną.

z rdzeniem PIR z płytą



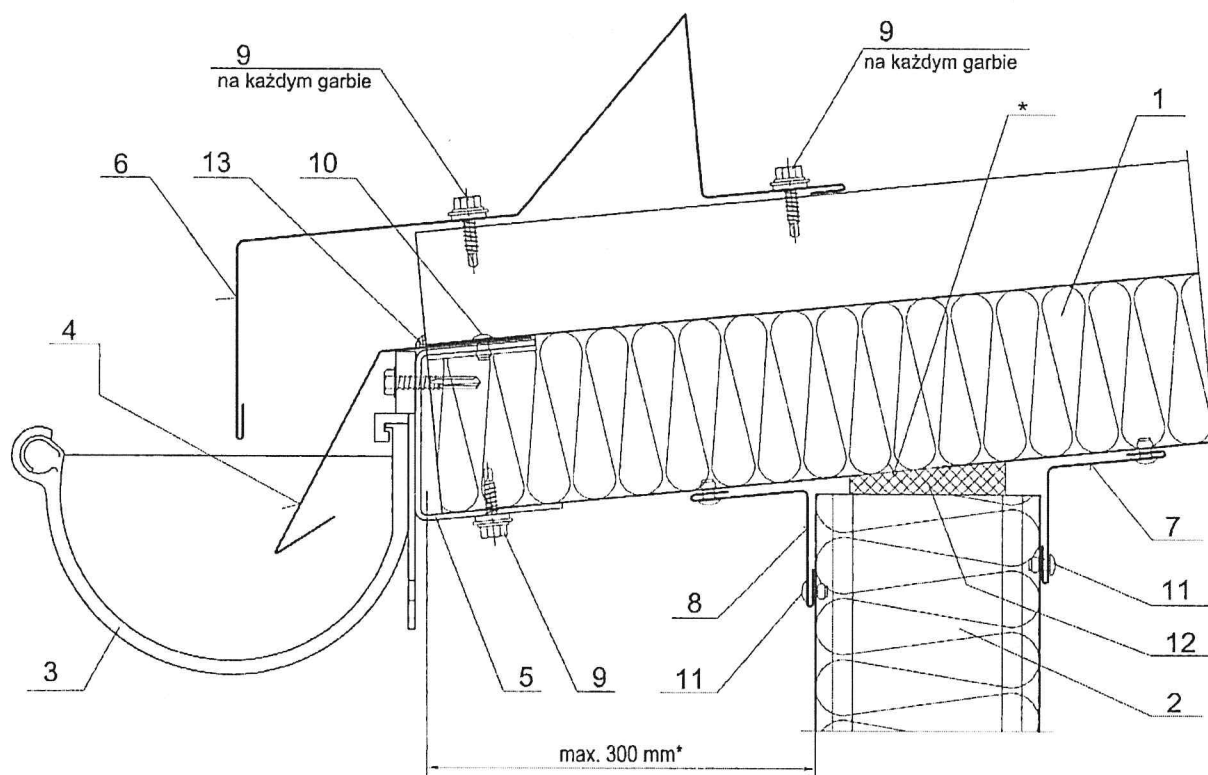
- 3. Obróbka stykowa EA1B31 lub EA1B38**.
- 4. Obróbka stykowa EA1B30 lub EA1B39**.
- 5. Obróbka przykalenicowa EA1B13.
- 6. Obróbka szczytowa zamykająca EA1B12.
- 7. Nit szczelny lub łącznik Ł03 (co ~300 mm).
- 8. Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa.

- 9. Uszczelka polietylenowa U01.
- 10. Uszczelka samoprzylepna PE 4x20.
- 11. Nit jednostronny Al/Fe (co ~300 mm).

* w przypadku obiektów o podwyższonych wymaganiach w stosunku do izolacyjności termicznej, okładzina przerywana na szerokości ~30 mm, maksymalna długość wspornika 300 mm

** dla dachów o spadku większym niż 20%

Połączenie płyty z rdzeniem PIR z płytą ścienną – okap. Wariant 1.



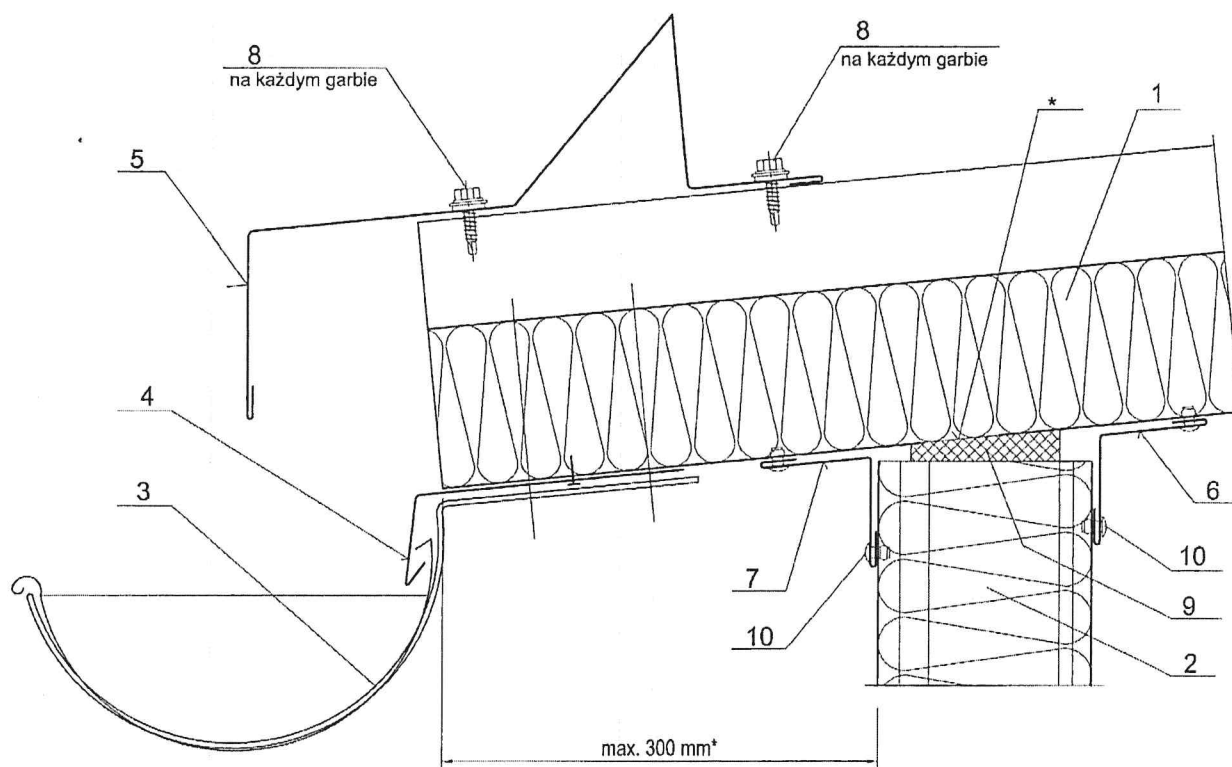
- 3. Rynna PCV + hak rynnowy + elementy złączne.
- 4. Okapnik dachowy EA1B11.
- 5. Obróbka montażowa EA1B20.
- 6. Okapnik dachowy EA1B25.
- 7. Obróbka stykowa EA1B30 lub EA1B39**.
- 8. Obróbka stykowa EA1B31 lub EA1B38**.
- 9. Łącznik Ł03.
- 10. Nit szczelny (co ~300 mm).

- 11. Nit jednostronny Al/Fe (co ~300 mm).
- 12. Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa.
- 13. Butylowa masa uszczelniająca.

* w przypadku obiektów o podwyższonych wymaganiach w stosunku do izolacyjności termicznej, okładzina przerwana na szerokości ~30 mm, maksymalna długość wspornika 300 mm

** dla dachów o spadku większym niż 20%

Połączenie płyty z płytą ścienną – okap. Wariant 2.



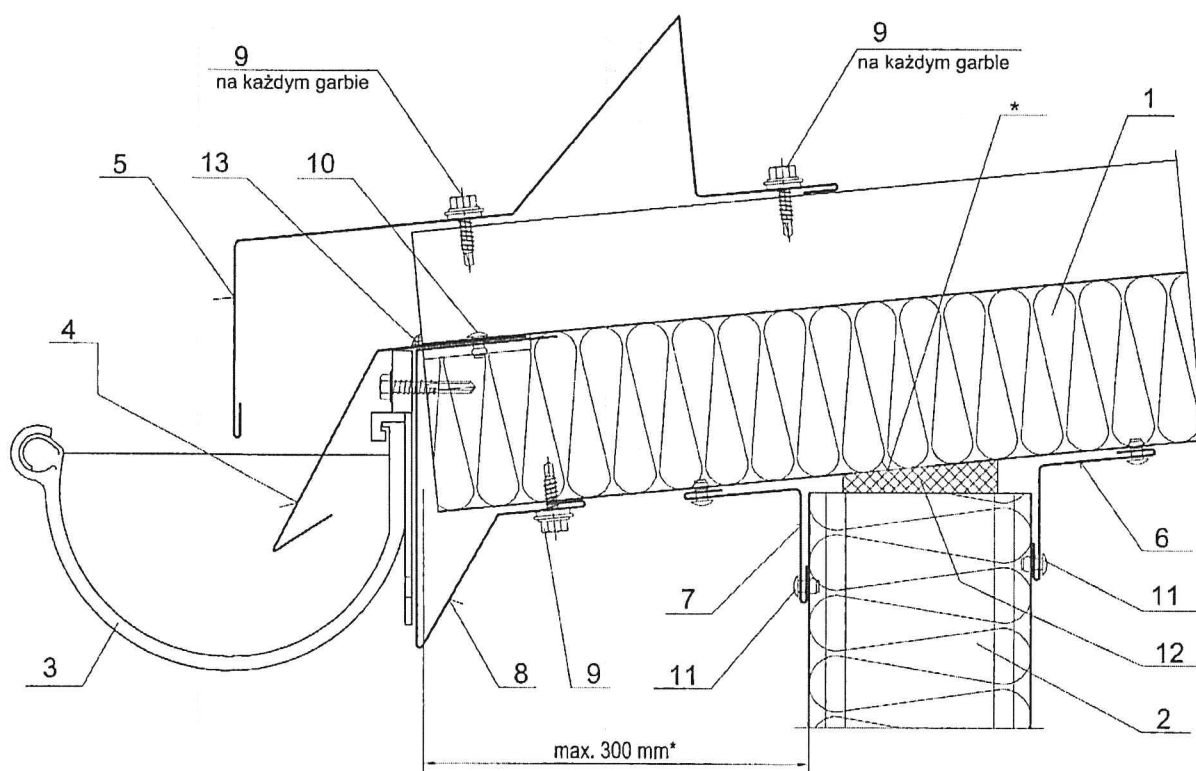
- 3. Rynna stalowa + hak rynnowy + elementy łączące.
- 4. Okapnik dachowy EA1B24.
- 5. Okapnik rynnowy EA1B25.
- 6. Obróbka stykowa EA1B30 lub EA1B39**.
- 7. Obróbka stykowa EA1B31 lub EA1B38**.
- 8. Łącznik Ł03.

- 9. Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa.
- 10. Nit jednostronny Al/Fe (co ~300 mm).

* w przypadku obiektów o podwyższonych wymaganiach w stosunku do izolacyjności termicznej, okładzina przerywana na szerokości ~30 mm, maksymalna długość wspornika 300 mm

** dla dachów o spadku większym niż 20%

Połączenie płyty z rdzeniem PIR z płytą ścienną – okap, Wariant 3.



- 3. Rynna PCV + hak rynnowy + elementy łączne.
- 4. Okapnik rynnowy EA1B11.
- 5. Okapnik rynnowy EA1B25.
- 6. Obróbka stykowa EA1B30 lub EA1B39**.
- 7. Obróbka stykowa EA1B31 lub EA1B38**.
- 8. Obróbka szczytowa zamykająca EA1B37.
- 9. Łącznik Ł03.
- 10. Nit szczelny (co ~300 mm).

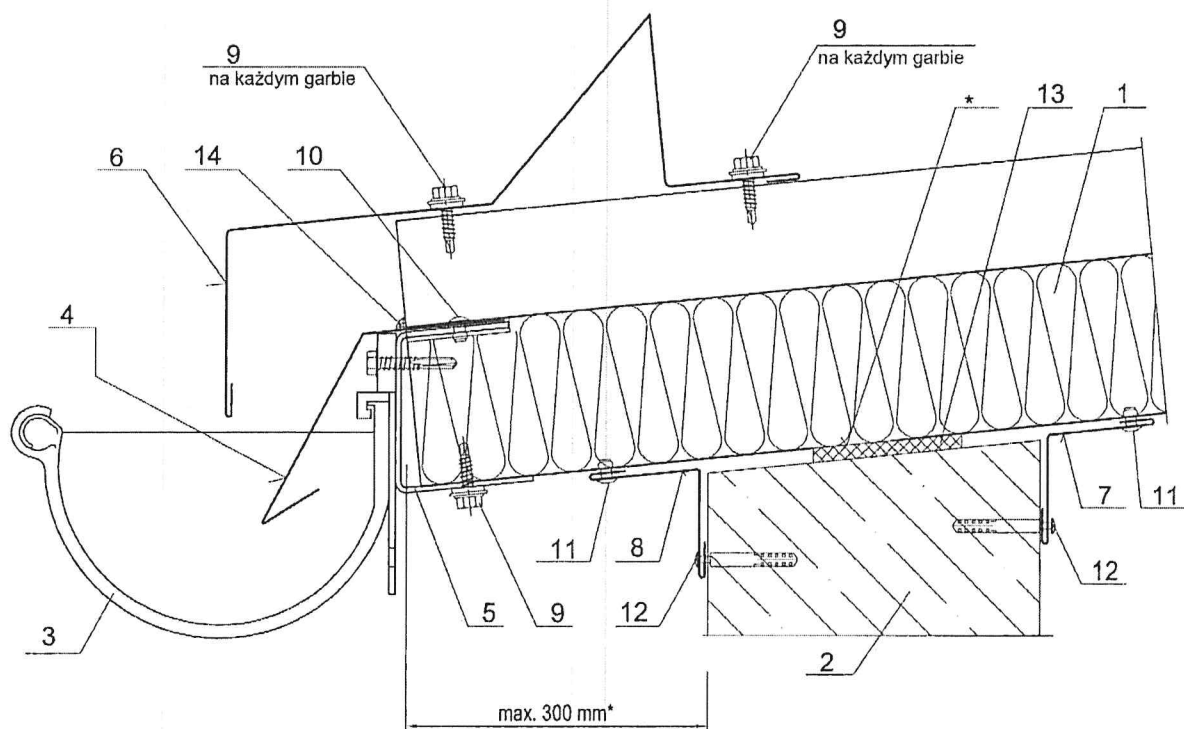
- 11. Nit jednostronny Al/Fe (co ~300 mm).
- 12. Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa.
- 13. Masa uszczelniająca.

* w przypadku obiektów o podwyższonych wymaganiach w stosunku do izolacyjności termicznej, okładzina przzerwana na szerokości ~30 mm, maksymalna długość wspornika 300 mm

** dla dachów o spadku większym niż 20%

• M04/S31

Połączenie płyty dachowej z rdzeniem PIR ze ścianą murowaną – okap.



2. Ściana wg P.T. architektury.
3. Rynna PCV + hak rynnowy + elementy łączne.
4. Okapnik rynnowy EA1B11.
5. Obróbka montażowa EA1B20.
6. Okapnik rynnowy EA1B25.
7. Obróbka stykowa EA1B30 lub EA1B39**.
8. Obróbka stykowa EA1B31 lub EA1B38**.
9. Łącznik Ł03.
10. Nit szczelny (co ~300 mm).

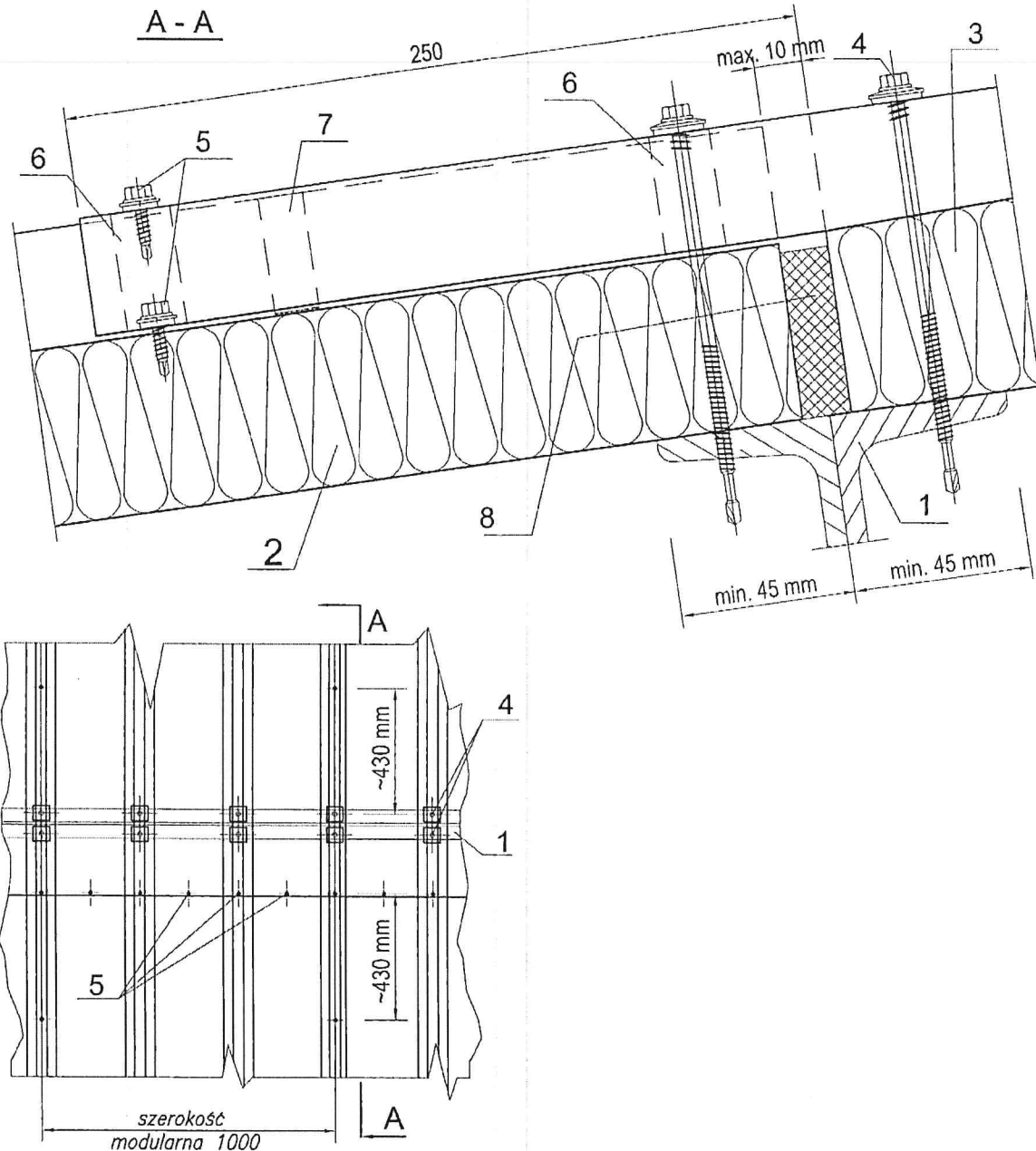
11. Nit jednostronny Al/Fe (co ~300 mm).
12. Kołek rozporowy.
13. Impregnowana uszczelka PU 10x85.
14. Butylowa masa uszczelniająca.

* w przypadku obiektów o podwyższonych wymaganiach w stosunku do izolacyjności termicznej, przerwana okładzina na szerokości ~30 mm, maksymalna długość wspornika 300 mm

** dla dachów o spadku większym niż 20%

łączenie płyt
długości.

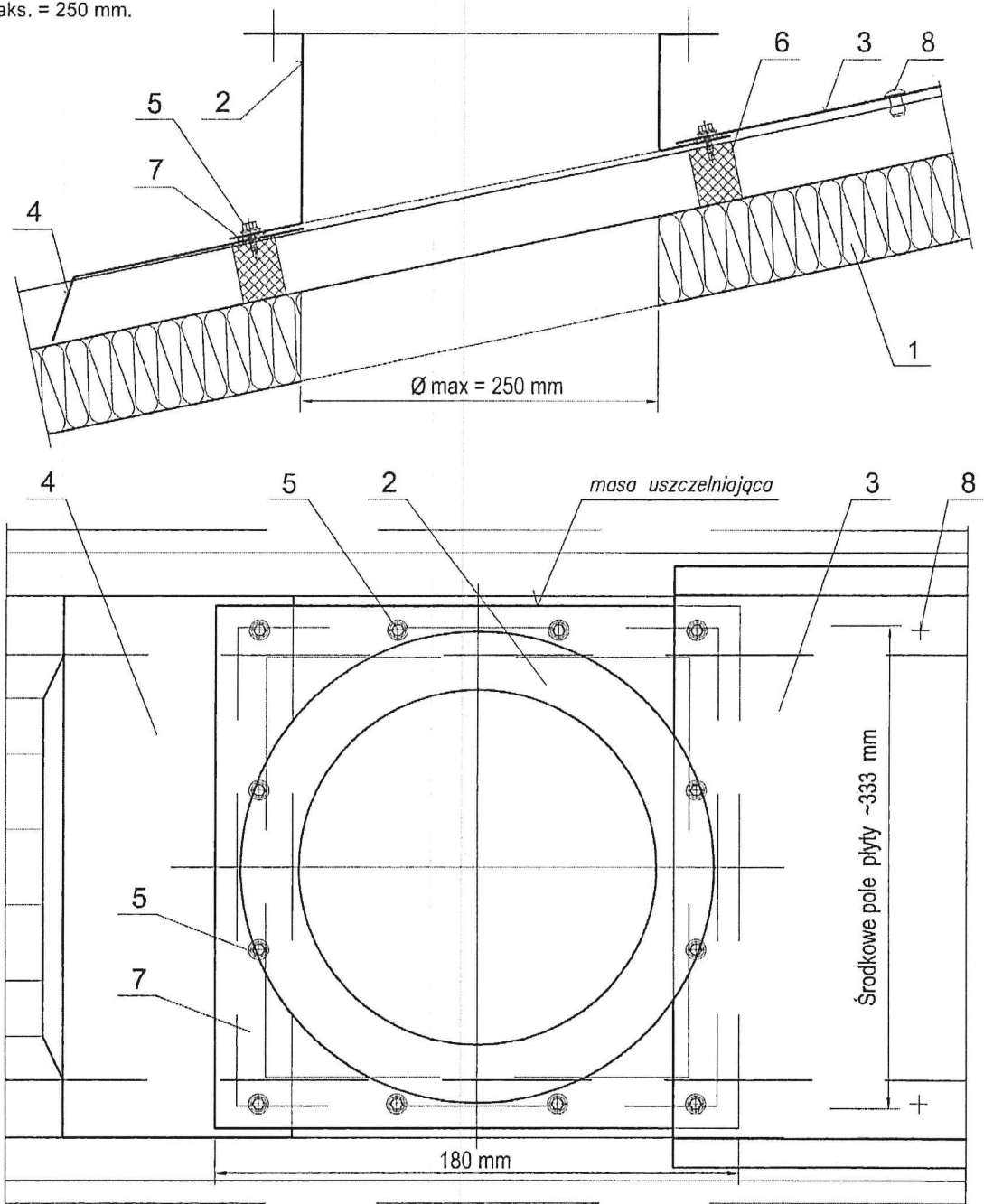
z rdzeniem PIR na



1. Płatw stalowa wg P.T. konstrukcji (zalecana szerokość podpory ≥ 100 mm).
2. Ruukki SP2C PIR.
3. Ruukki SP2C PIR.
z podciętą okładziną wewnętrzną i rdzeniem.
4. Łącznik Ł01 dla płatwi gorącowalcowanej lub Ł02 dla płatwi zimnogiętej – 3 szt. na płytę.

5. Łącznik Ł03.
6. Uszczelka samoprzylepna PE 4x20.
7. Taśma butylowa.
8. Impregnowana uszczelka poliuretanowa lub pianka montażowa.

Mocowanie podstawy dachowej do płyt
rdzeniem PIR
- Ø maks. = 250 mm.



1. Ruukki SP2C PIR.
2. Podstawa dachowa wywietrzaka
(wyk. inwestor we własnym zakresie).
3. Obróbka dachowa EA1B19 wsunięta
pod obróbkę kalenicową.
4. Obróbka przykalenicowa EA1B13.

5. Łącznik Ł03.
6. Uszczelka polietylenowa U01.
7. Uszczelka samoprzylepna PE 4x20
(na obwodzie podstawy).
8. Nit szczelny (co ~300 mm).

